

計測ソリューションフェア'18

measurement solution fair

メーカーと技術者の双方向コミュニケーション

「メーカーご提案の最新機器が見て、触って、操作できる」
「メーカーと技術相談ができる」

出展数：173ブース(141メーカー)

【特徴】

- ・3つの重点ポイントに沿った最新アイテムを展示
「電動車向け計測」「自動運転/ AI 向け計測」「統合計測/ エッジコンピューティング」
- ・初出展メーカー、新発売品を重点展示
- ・操作できる機器をメインに展示
- ・計測の困り事などをメーカー担当者に気軽に相談できる
(今年は、メーカーと座って相談できる技術相談コーナーを新設)

製品説明コーナー：23講演

ブースの展示だけでは伝わらない計測機器の魅力を事例をもとにご紹介
昨年、好評だった製品説明コーナーを1ゾーンから2ゾーンへ拡大

開催日時

9/12(水) 9:30~16:00

9/13(木) 12:00~18:00

9/14(金) 9:30~16:00

会場

本社 本館ホール

駐車場

トヨタ会館北 グランド



- ・来場の際、名刺を**2枚**ご用意下さい。(名刺のない方は会場で所定のフォーマットへご記入いただくことで入場可能です)
- ・駐車場は大変混雑します、公共交通機関もしくは、相乗りでのご来場にご協力をお願い致します
- ・トヨタ自動車/取引会社向けの展示となるため、トヨタ自動車/取引会社以外の方はご遠慮願います

本件に関するお問い合わせは
計測ソリューションフェア'18実行委員会事務局 技術管理部設備企画室 小森までお願いします
E-mail: measurement-solution-fair@mega.tec.toyota.co.jp

計測ソリューションフェア'18 出展品一覧表(1)

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
統合計測								
A1	AIを実装可能な予兆管理計測	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・AI/機械学習とエッジコンピューティング ・幅広いI/Oによる多種多様なデータ収集 ・同期分散計測による高精度なデータ収集	日本ナショナルインスツルメンツ(株)	日本ナショナルインスツルメンツ(株)	可	測定対象物の故障モードの再現
A2	エッジコンピューティング設備異常監視	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・最新のセンサーでデータ収集 ・機械学習で「いつもと違う」を検知 ・リアルタイムで解析	横河ソリューションサービス(株)	横河電機(株)	可	展示品(レコーダー/サーモカメラ等)の設定操作
A3	CAN FD開発効率化ツール	自動運転/AI向け計測	業界初	・業界初のCAN FDデータモニタ機能 ・RAM値、アナログデータも同時収集 ・物理層の波形品位確認にも対応	横河ソリューションサービス(株)	横河計測(株)	可	計測設定をユーザで実施可能
A4	16bit分解能オシロスコープ	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・帯域200MHzで最大16bit分解能 ・CAN、CANFD、LINデコード標準 ・512Mのロングメモリ	名古屋科学機器(株)	Pico Technology	可	デモ機貸与も可
A5	高速リアルタイム波形記録ツール	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・最速20MS/sでのリアルタイム保存 ・最大32chでの同期計測を実現 ・サクサク操作:12.1型タッチパネル	日置電機(株)	日置電機(株)	可	操作性の確認、設定の変更、デモ波形の記録
A6	CAN-FDデータロガー	統合計測/エッジコンピューティング	業界標準(デファクトスタンダード)	・スクリプトを使用して多様な機能の実装可能 ・CAN-FDは8Mbit/sまで対応 ・16GB SD付属	明治電機工業(株)	(株)オブソック/Kvaser	可	設定から全て操作可能
A7	トリガー機能強化RFキャプチャ	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・6GHzまでの無線電波を最高品質で収録 ・収録したい電波のトリガー信号を自動生成 ・ビデオ映像やGPSとの連携も可能	測位衛星技術(株)	測位衛星技術(株)	可	設定の方法、電波の収録、再生まで。
A8	EV用高耐電圧ロガー	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・EV開発に対応し高電圧入力が可能 ・様々な入力信号に対応するデータロガー	グラフテック(株)	グラフテック(株)	可	計測設定の手順および実測
A9	磁石表面・磁束温度実働収録装置	電動車向け計測	業界初	・高効率モータ用磁性材料技術開発に必要な高精度にモータ損失分析評価を可能とする技術開発を行うための計測収録装置	(株)NEAT	(株)NEAT		
A10	磁界中のひずみ測定	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・誘導磁界によるノイズ軽減 ・搬送波型動ひずみ測定器と組み合わせ	(株)東京測器研究所	(株)東京測器研究所	可	磁界発生ができる模型に取り付けたいひずみゲージのノイズONとOFFの比較測定の実測値の取得
A11	インバーター、チャージャー試験	電動車向け計測	業界初	・複数の電源、電子負荷をシステム化 ・ECUとの通信も模擬して、試験を実施 ・恒温槽など環境条件の変更に対応	キーサイト・テクノロジー(株)	キーサイト・テクノロジー(株)		
A12	超小型マルチデータロガー	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・iPhoneサイズのマルチデータロガー ・CCP/XCPサポート ・センサーch数拡張可能	ダイロン(株)	ATI Japan		
事象シミュレーション								
B13	aVDSドライビングシミュレーター	自動運転/AI向け計測	業界初	・高レスポンス、低レイテンシー ・路面μ、水たまり、温度等のパラメーター ・ドライビングロボット走行データと統合	AB Dynamics MF Japan(株)	Anthony Best Dynamics Ltd		
B14	自動運転用シミュレータCOSMOSim	自動運転/AI向け計測	業界初	・ミリ波レーダー・レーダーLIDARの挙動 ・高精度3D CG MAPを用いてリアルタイムでシミュレーション可能	(株)ネクスティエレクトロニクス	(株)OTSL		
B15	車室内音色実装シミュレーター	-	コスト半減、作業性2倍	・事前に目標設定し音色を作り込んだ音を実走行状態での走行音に付加した状態で官能評価し、最終チューニングに利用可能	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケアー		
B16	自動運転向け超音波センサCAE	自動運転/AI向け計測	業界初	・自動運転向け超音波センサー設計への適用 ・ドア・車室内・PASシミュレーション ・生技向け非破壊探傷シミュレーション	伊藤忠テクノソリューションズ(株)	伊藤忠テクノソリューションズ(株)		
B17	シミュレーション用実路面モデル	自動運転/AI向け計測	コスト半減、作業性2倍	・実測データによる高速道路/首都高速モデル ・路面形状/白線/標識が再現されたモデル ・Unreal景観描画と実路面モデルの統合	(株)バーチャルメカニクス	(株)バーチャルメカニクス		
B18	自動運転システム開発PreScan	自動運転/AI向け計測	-	・迅速な環境モデリング機能 ・クリティカルイベントでのセンサ要件決定 ・仮想環境で膨大なケーススタディ実施	シーメンスPLMソフトウェア	シーメンスPLMソフトウェア	可	PreScanのGUIや連携しているSimulinkに対するマウス・キーボード操作
ECUシミュレーション								
C19	BTC EmbeddedPlatform	自動運転/AI向け計測	コスト半減、作業性2倍	・機能安全規格準拠 ・MBDプロセスの自動テスト・検証スイート ・形式的検証手法に対応	萩原テクノソリューションズ(株)	BTC Japan(株)	可	ツール操作をユーザーに実体験頂ける
C20	PhiSuite	-	コスト半減、作業性2倍	・直感的なモデル構築を実現するライブラリ群 ・Simulinkベースで習得が容易 ・マルチフィジクスに対応	萩原テクノソリューションズ(株)	SOLIZE Engineering(株)		
C21	一貫したシミュレーション環境	自動運転/AI向け計測	業界初	・最新XeonCPUからTegraX2まで ・Simulinkモデルを動作可能 ・一貫したシミュレーション環境	萩原テクノソリューションズ(株)	コンカレント日本(株)		
C22	モータ信号発生器	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・従来MOTOR-HILS価格の1/5 ・JMAG-RTモデル対応で作業効率向上 ・高精度・高速応答	萩原テクノソリューションズ(株)	ディエスピーテクノロジ(株)	可	モータモデルの選択、モータパラメータの設定、負荷入力の変更、

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
ECUシミュレーション								
C23	ADAS用MIL連携システム	自動運転/AI向け計測	業界初	・各ツールを統合する為の作業が不要 ・異なるツール間の同期性を確保 ・実時間・アクセラレーションの両方に対応	(株)NEAT	Opal-RT Technologies,Inc.		
C24	V2Xエミュレータ	自動運転/AI向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・様々な運転支援シナリオをシミュレーション ・周辺100車両のDSRC信号を擬似	(株)東陽テクニカ	Spirent Communications /TATA ELXSI		
C25	HILSプラットフォーム	電動車向け計測	業界初	・多彩な高速I/FをもつFPGAボード ・大規模システムへの対応可能なマルチノード ・効率的な環境構築性	(株)イー・アンド・デイ	(株)イー・アンド・デイ		
C26	NVH計測用HILSベンチ	電動車向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・台上によってセンサ配置の自由度が向上 ・低暗騒音レベルの容易な実現 ・電磁音等の課題解決に迅速に貢献	(株)小野測器	(株)小野測器		
C27	リアルタイムシミュレーション	自動運転/AI向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・GNSSのリアルタイムシミュレーション ・マルチパスの再現が可能 ・HILSとの組み合わせにより	丸文(株)	Spirent PT,OKTAL-SE	可	ハンドル/ブレーキの操作
C28	自動運転向けECU検証環境_HILS	自動運転/AI向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・高機能なHILシミュレータ ・自動運転に向けた業界標準テスト手法の導入 ・ソフトウェア制御の開発効率と品質向上	dSPACE Japan(株)	dSPACE Japan(株)	可	PC画面上での操作
C29	ビデオインターフェースボックス	自動運転/AI向け計測	-	・自動運転機能に必須のカメラ向けHIL ・高解像度カメラにも対応可能 ・実車でも仮想空間での検証が可能	IPG Automotive(株)	IPG Automotive GmbH		
C30	車両制御開発シミュレータ	-	コスト半減、 作業性2倍	・制御開発の各工程をシミュレータで模擬 ・制御ロジックの開発・評価の効率化を実現 ・自動化による開発リードタイムの短縮	(株)デンソーテン	(株)デンソーテン		
C31	高速シミュレータ SimCluster	-	コスト半減、 作業性2倍	・複数モデルの並列シミュレーション ・SimulinkモデルのFPGA実装 ・並列化誤差のないモデリング手法	トヨタテクニカル ディベロップメント(株)	トヨタテクニカル ディベロップメント(株)		
データ活用								
D32	統合適合支援ツール OptiMeister	統合計測/エッジコンピュ ーティング	コスト半減、 作業性2倍	・適合手法の開発支援 ・評価指標の開発支援 ・様々な試験環境とつながる	トヨタテクニカル ディベロップメント(株)	トヨタテクニカル ディベロップメント(株)		
D33	モデル流通と活用	-	-	・モデル流通プロセスの明確化 ・相互利用しやすいモデルガイドライン規定 ・機密箇所を秘匿化し流通を促進	トヨタテクニカル ディベロップメント(株)	トヨタテクニカル ディベロップメント(株)		
D34	3Dレーザースキャナー	自動運転/AI向け計測	コスト半減、 作業性2倍	・スキャンにPC不要、どこでも持ち運び可能 ・町の中や建物内部を丸ごと高速スキャン ・3Dシミュレーション、CADへ利用可能	ファロージャパン(株)	ファロージャパン(株)	可	FocusSのタッチパネル等の操作性、SCENEの操作性を体験可
D35	高精度地図・路面データ計測	自動運転/AI向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・LRF+GPS+IMUによる計測で地図化 ・テストコース用高精度路面データも計測可能 ・計測精度mm~	測位衛星技術(株)	測位衛星技術(株)		
D36	MATLAB®のAI開発への応用	統合計測/エッジコンピュ ーティング	コスト半減、 作業性2倍	・深層学習を含む機械学習モデルの構築 ・学習データ作成のためのサポート機能 ・柔軟なデータクレンジング	MathWorks Japan	MathWorks Japan		
D37	計測データ管理・自動解析ツール	統合計測/エッジコンピュ ーティング	業界標準(デファクトスタンダード)	・計測~解析レポートまで自動化、一貫管理 ・様々な計測器のデータを変換無しで管理 ・定型解析、非定型解析のどちらにも適用可能	日本ナショナル インスツルメンツ(株)	日本ナショナル インスツルメンツ(株)		
D38	IoTソリューション	-	業界初	・測定結果をリアルタイムにモニタリング可能 ・データ保管用サーバへの初期投資不要 ・ペーパーレス化の実現	(株)モリタ	(株)テックロック	可	弊社のIoTソリューションに繋いだ測定器での測定
D39	検証の迅速化 EHANDBOOK	統合計測/エッジコンピュ ーティング	コスト半減、 作業性2倍	・仕様とモデルの関係を高速検索 ・ハイライト機能でモデル接続を可視化 ・計測結果をMATLABなしで確認できる	ETAS(株)	ETAS(株)	可	PC上のアプリケーションをサンプルプログラムで操作
D40	BigDataViewer	統合計測/エッジコンピュ ーティング	-	・大量の時系列データを高速に収集・蓄積 ・膨大なデータに隠された傾向や意味を可視化 ・データサイエンティスト不足を補完	ダイロン(株)	キャノンITソリューションズ (株)		
D41	MotionBoard/ Dr.Slum	-	-	・計測データを統合して一元管理、傾向分析 ・生産情報や検査結果をリアルタイム監視 ・全社横断での計測、検査データ共有	(株)トヨタケーラム	ウイングアーク1st(株)	可	MotionBoardの画面を操作して分析が可能
形状計測								
F42	高精度リアルタイム3Dスキャナ	統合計測/エッジコンピュ ーティング	コスト半減、 作業性2倍	・独自レーザーで光沢のある金属も測定可 ・内蔵GPUにて3次元点群処理 ・部品の自動位置推定	萩原テクノソリューションズ (株)	(株)アルゴ		
F43	1台3役3D形状測定装置	電動車向け計測	業界初	・非接触3D形状360°全周計測 ・1台3役 共焦点・白色干渉・焦点移動法 ・幅広い用途(粗さ~高精度形状計測)	明治電機工業(株)	(株)日本レーザー/ SENSOFAR-TECH,SL	可	サンプル測定可能
F44	計測用CTスキャンシステム	-	コスト半減、 作業性2倍	・寸法精度VDE/VDI2630規格準拠 ・反射型・透過型X線管ツインチューブ ・アルミからCFRPまで材料を選びません	明治電機工業(株)	エクソン・ インターナショナル(株)		

計測ソリューションフェア'18 出展品一覧表(3)

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
形状計測								
F45	WLI搭載3D表面性状解析	電動車向け計測	—	・微小段差曲面形状高速非接触測定 ・3D表面性状パラメータ規格対応 ・JIS B0681-2 (ISO)対応	(株)井高	(株)ミットヨ		
F46	ZYGO 三次元光学プロファイラー	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・超精密加工面から粗面まで幅広い表面に対応 ・非接触で高精度且つ高速な測定が可能 ・オペレータに依存しない自動測定が可能	(株)井高	アメテック(株)	可	サンプルを持参頂ければ、実際にその場で測定させていただきます。また簡単な操作説明をさせて頂き、実機操作頂くことも可能です。
F47	ハンディ式非接触表面性状測定機	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・キズ・打痕を非接触で超高速計測・解析 ・OK・NGの自動判断で感覚検査を定量化へ ・破壊検査からの脱却	(株)モリタ	4D Tecnology/ イネイブル(株)	可	測定器を実際に手に取り、サンプル品を測定可能
F48	小型非接触表面粗さ測定機	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・円筒内面(ボア)非接触表面粗さ測定 ・1秒で測定・ロングレンジ測定 ・触針式に比べてデータ量が多い	(株)モリタ	IBS PE/イネイブル(株)		
F49	ファロー Quantum 三次元測定機	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・現場測定が可能で測定ワークの移動時間廃止 ・煩わしい準備が不要で段取り時間の低減可能 ・適材適所の測定方法により測定時間低減可能	ファロージャパン(株)	ファロージャパン(株)		
F50	簡易型巣穴検査装置	—	コスト半減、作業性2倍	・目視検査を非接触で自動検査 ・欠陥データを保存→分析、発生傾向の特定 ・お客様要望に合わせたカスタマイズ設計	日本電産トーソク(株)	日本電産トーソク(株)		
F51	Artec Leo	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・ワイヤレス ・9 DoFセンサー使用で撮直し作業低減 ・プロセッサ内蔵で本体のみで撮影可能	(株)データ・デザイン	(株)データ・デザイン	可	スキャナを実際に操作
F52	レーザートラッカー三次元測定機	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・新型スキャナーによる作業効率アップ ・ロボット教示補正の時間短縮、高精度化 ・測定作業の自動化(自動測定・解析)	東京貿易テクノシステム(株)	Leica Geosystems	可	実測定、ソフト操作
F53	カメラ式自動計測システム	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・ロボット計測用に開発された新型センサー ・新機能(ILCモード)による光沢面測定 ・新ライト方式で穴・エッジの高精度な抽出	東京貿易テクノシステム(株)	Carl Zeiss	可	マニュアル測定及びソフト操作
F54	非接触表面形状測定システム	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・50fpsの超高速画像取り込み ・従来機比較で1/10の測定時間短縮 ・高さ方向の高分解能を誇る光学系	明伸工機(株)	カールツァイス(株)		
F55	インライン全数エンジン燃焼室容積判定	—	業界初	・エンジンのインライン容積測定を実現 ・複数の自動車メーカーで採用済 ・最先端エンジンの燃焼効率向上を支えます	(株)光コム	(株)光コム		
F56	Techview	—	業界初	・自由度の高い、フローチャートソフト ・測定物により様々なハードセットで提案可能 ・DeepLearning画像解析機能搭載	ダイロン(株)	日本エレクトロセンサリデバイス(株)	可	画面を見て、マウス操作
F57	非接触光学厚み計	電動車向け計測	業界初	・FCV/EV向け電池材の厚み測定が可能 ・粗面・ゲルサンプルなどにも対応 ・非接触・非破壊で不透過サンプルの厚み評価	大塚電子(株)	大塚電子(株)	可	立ち上げから測定まで操作可能
F58	高精度ポータブル計測システム	電動車向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・軽量で精度が良い ・人による精度誤差が少ない ・スキルフリー	(株)ニコンインステック	(株)ニコン		
F59	走査電子顕微鏡(SEM)	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・試料セットから約3分で観察可能 ・専門用語を排除した操作GUI ・卓上に設置可能なコンパクトSEM	(株)日立ハイテクノロジーズ	(株)日立ハイテクサイエンス	可	倍率、フォーカス操作可能
F60	計測用X線CTシステム	—	業界初	・精度を保証したX線CTシステム ・国産初の内部測定が可能な計測機 ・一度で内部・外部の全体を計測可能	(株)島津製作所	(株)島津製作所		
F61	光学式 高速表面形状計測装置	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・計測対象の色や材質を問わない3D計測装置 ・オンライン計測に最適な高速計測も可能 ・可視光を用いた安全設計のナノスケール計測	中部科学機器(株)	FocalSpec	可	・ブースでのサンプル測定可能 ・サンプル計測結果のデータ提供可能
NVH計測								
G62	超小型マイクロホン	電動車向け計測	業界初	・超小型設計のため狭い空間にも設置可能 ・温度範囲が広い低高温域でも使用できる ・多点で計測することで音の可視化が可能	(株)小野測器	(株)小野測器	可	実物でのサイズ確認、計測時の使用感を体感することが可能
G63	探査能力向上した音源可視化装置	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・4chのマイクロホンで音源可視化を実現 ・音源部位特定で問題解決プロセス時間の短縮 ・NVH評価可能な汎用システム構成	(株)小野測器	(株)小野測器	可	装置(マイクプローブ)をハンドリングして音源探査が体感可能
G64	NVHセンサー	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・歪ゲージ、加速度センサー、温度センサーを2mm角の1チップに ・多軸で歪、振動をモニター可能	明治電機工業(株)	(株)マツイ/ aixACCT automotive		
G65	超小型マイクロホン	—	業界初	・φ2.56mmの超小型タイプ ・50Hz~10kHzの測定が可能 ・40dB~110dBの測定が可能	リオン(株)	リオン(株)		
G66	光マイクロホン	電動車向け計測	業界初	・磁界ノイズの影響を受けない ・φ6mmのセンサーサイズ ・既存マイクでは難しい、微小音を記録	萩原テクノソリューションズ(株)	コバテル(株)	可	マイクロホンアンプを操作
G67	2D・3D音響可視化システム	—	コスト半減、作業性2倍	・超小型音響センサーにより高位置分解能で計測 ・広帯域 20Hz~10kHz ・バックグラウンドノイズの影響が極小	(株)東陽テクニカ	Microflown Technologies	可	システム一式をご使用いただき、実計測を行っていただけます。

計測ソリューションフェア'18 出展品一覧表(4)

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
NVH計測								
G68	小型NVHロガー	電動車向け計測	業界初	・スマホで制御可能な小型NVHロガー	(株)東陽テクニカ	Oros	可	スマホで操作可能。
G69	可搬型 音源探査 可視化カメラ	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・可搬性に優れた小型・軽量設計 ・ビデオカメラのような簡単な操作性 ・低価格・豊富なオプション	中部科学機器(株)	ACB Engineering	可	・計測設定をユーザで実施可能 ・デモ計測結果のデータ提供可能
G70	4.1ch立体音響再生システム	自動運転/AI向け計測	業界初	・360°全方向に確実な音源定位が設定可能 ・立体音響技術による車内音のリアルな提示 ・音響心理分析の音源提示にも応用可能	OPTIS Japan(株)	OPTIS Japan(株)	可	PC操作,収録プレイバック試聴可能
G71	テイテンマイク	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・エンジンルーム・車室内音環境の計測に最適 ・IEPE,GCLD,ICP接続に対応 ・超小型・薄型、防水仕様、低価格	アコー販売(株)	(株)アコー	可	すべての操作可能
G72	MEMSアレイ音源探査システム	電動車向け計測	業界初	・高密度MEMSマイクロホンアレイ ・軽量、コンパクト、高性能 ・計測フロントエンド不要	シーメンスPLMソフトウェア	シーメンスPLMソフトウェア	可	ハンドヘルドのリアルタイム音源探査
G73	コンポーネントベースTPA	-	コスト半減、作業性2倍	・ブロックド・フォースでシステムレベルの性能を予測	シーメンスPLMソフトウェア	シーメンスPLMソフトウェア		
G74	防水・防塵計測器	-	業界初	・6cm角の大きさで24chの収録が可能 ・マイクロホンは5年のメーカー保証付 ・500回の落下試験後でも感度変化なし	丸文(株)	DTS/G.R.A.S/Meggitt	可	展示の計測器、ロガーを使用した音、振動の実測定
G75	異音検知・発生部位特定システム	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・ユニット、材料のき裂、摩擦、摩耗等の検知 ・き裂、摩耗、腐食、放電をいち早く捉える ・製造設備の異常把握・安全確保・予知保全	明伸工機(株)	日本フィジカルアコースティクス(株)		
G76	動画併用によるNVH解析ツール	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・動画・音振動・GPSデータの同期解析可能 ・車両の実走試験では走行経路と位置を地図上に音の再生と同期して表示	ヘッドアコースティクスジャパン(株)	ヘッドアコースティクスジャパン(株)	可	サンプルデータの解析操作全般
G77	ワークフロー設計可能なシステム	-	コスト半減、作業性2倍	・測定、分析、レポート作成を自動化可能 ・コスト削減に寄与するライセンス体系 ・作業性を向上させるユニークな機能の数々	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケアー	可	ソフトウェアを自由に操作可能
G78	電動車向け高周波音計測システム	電動車向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・電動車ならではの高周波音をマイクロホン、分析器、分析ソフトウェアまで一貫した計測システムをご提供	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケアー		
G79	異音評価向け音源探査システム	-	コスト半減、作業性2倍	・過渡的に発生する異音を素早く音源探査を実施し、プレイバックモードによる詳細解析可能で、心理音響パラメータで可視化	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ブリュエル・ケアー		
G80	空冷式加振システム	-	コスト半減、作業性2倍	・ラインナップの拡大 ・部品レベルから車両全体まで対応可能 ・ソフトウェアのアップデート	(株)三弘	LDS(ブリュエル・ケアー・ジャパン)	可	ソフトウェアによる実機操作
検査・分析ツール								
H81	超音波探傷カメラ	電動車向け計測	業界初	・高精細な探傷画像を3Dでリアルタイム表示 ・ジェルなど接触媒質レスでの非破壊検査 ・簡易操作のスキルフリー	(株)富士テクニカルリサーチ	(株)富士テクニカルリサーチ	可	探傷と結果閲覧までユーザーで操作可能
H82	超音波接着・接合検査装置	-	コスト半減、作業性2倍	・自動車ヘミング接着部検査用で簡単操作 ・持ち運び可能なポータブルタイプ ・接着不良部を色で表示するため分かりやすい	オリンパス(株)	オリンパス(株)	可	測定器自体をお客様の手で操作・測定可能
H83	高エネルギーX線CT装置	-	業界初	・X線管方式では不可能な高い透過能力 ・単色光による鮮明な画像 ・シンプルで故障の少ないシステム	萩原テクノソリューションズ(株)	(株)XMS		
H84	ベアリング不具合検査器	電動車向け計測	業界初	・微小信号の伝達専用:抵抗0.25mΩ ・広い回転数域に対応!~42000rpm ・IP68に対応!	エア・ブラウン(株)	Jordil Technic		
H85	次世代洩れ検査機	電動車向け計測	業界初	・He以外のガスを用いた洩れ検査 ・高圧液体洩れ検査	(株)三弘	三弘エマテック(株)		
H86	ナノインデント	電動車向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・DLCや窒化層の硬度評価に最適 ・高温加熱しながら樹脂の軟化点を調査可 ・1μm径以上の粒子強度試験も可	中部科学機器(株)	(株)エリオニクス	可	ユーザー様でサンプルセットして評価試験が可能
H87	ナノインデント	-	コスト半減、作業性2倍	・DLC膜から塗膜まで幅広い硬さ測定に対応 ・従来の5倍以上の測定速度 ・コンパクトなサイズ設計	(株)東陽テクニカ	Nanomechanics Inc.	可	サンプルのセットおよび操作可能
H88	早期異常検出システム	-	業界標準(デファクトスタンダード)	・世界150社以上の納入実績	(株)東陽テクニカ	Red-ant		
H89	モータ特性検査装置	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・各抵抗測定、絶縁耐圧測定検査可能 ・負荷装置追加でモータの動特性評価可能 ・レゾルバの位置調整可能	椿本興業(株)	(株)エヌエスティ		
H90	EV/PHV用小型大電力充電器	電動車向け計測	業界初	・小型ボディで6KWの大出力 ・人間工学に基づいたデザイン ・IP55の防塵防水規格	(株)日立ハイテクノロジーズ	デルタ電子(株)		

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
検査・分析ツール								
H91	HUD画質評価システム	自動運転/AI向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・画質評価用ソフトとの連動による自動計測 ・電子制御レンズによるHUD虚像の簡易捕捉 ・国際規格にトレーサブルなHUD画質評価	コニカミノルタジャパン(株)	コニカミノルタ(株)		
H92	リアルタイム複合ガス質量分析計	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・複合揮発成分をリアルタイムで高速定量 ・水分の影響が少ない ・ダイナミックレンジが10~5と広い	ハヤシ化成(株)	アナリティクス(株)		
H93	ICP-MS/MS、MP-AES	電動車向け計測	業界初	・高分解能MS以上の同重体干渉除去能力 ・超微量金属不純物の分析が可能 ・ナノ粒子分析をsub50nmレベルで実現	ハヤシ化成(株)	アジレント・テクノロジー(株)		
H94	Ecall実車試験システム	自動運転/AI向け計測	業界初	・Ecall向けの測位衛星信号を生成 ・実車レベルでの動作試験を実施可能 ・規定の検証項目シナリオを標準実装	測位衛星技術(株)	測位衛星技術(株)		
H95	インライン研磨焼け検出装置	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・研磨焼けは破壊の起点となるが、インラインで全数検査に対応した検査装置が無かった。 ・渦電流による非接触・非破壊検査装置。	(株)ケン・オートメーション	ibg Pruefcomputer GmbH		
H96	基板故障解析用サーモグラフィ	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・実装基板、小型部品のリーク箇所特定 ・ロックイン計測 ・最小検知温度差:1mk	日本アビオニクス(株)	日本アビオニクス(株)		
H97	溶接モニタリングカメラ	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・自動調光による様々な溶接への対応可能 ・高ダイナミックレンジ ・トーチ、溶融池、溶融池周辺のモニタリング	オザワ科学(株)	アルテック(Xiris Automation Inc)(株)		
H98	磁場粒子分析装置	電動車向け計測	業界初	・世界初 1粒子ごとに迅速評価が可能 ・表面被覆量、溶媒親和性、酸化状態など評価 ・燃料電池材料、全固体電池材料でも実績あり	オザワ科学(株)	(株)カワノラボ		
温度計測								
J99	回転体テレメータ	電動車向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・誘導給電による連続計測 温度・歪、多ch ・モータ端面設置、搭載設計(構造解析) ・温度/スピニングテスト試験対応	(株)イージーメジャー	(株)イージーメジャー	可	誘導給電による温度測定を実演
J100	金属温度計測用サーモグラフィ	電動車向け計測	業界初	・アルミニウム160℃~計測可能 ・最小5μsの高速シャッター ・フレームレート:100Hz	日本アビオニクス(株)	日本アビオニクス(株)		
J101	カメラ脱着式サーモグラフィ	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・狭い場所に挿入可能な小型なカメラ ・優れた耐環境性:カメラ部70℃ IP64 ・広い視野を一度に撮影(70°)	日本アビオニクス(株)	日本アビオニクス(株)	可	実機を自由に操作して構いません
J102	100μsec応答放射温度計	-	業界初	・量産機では世界最速のサンプリング周期 ・距離、スポット径が90通りから組合せ可能 ・センサヘッド部などの耐熱温度が150℃	エースポイントシステムズ(株)	ジャパンセンサー(株)	可	パラメータ設定をユーザーで変更可能
J103	加工接合温度計測システム	自動運転/AI向け計測	業界初	・"加工・接合現象の見える化"を実現 ・加工・接合中の温度のリアルタイムに計測 ・生産プロセス改善で加工条件選定をサポート	明伸工機(株)	(株)山本金属製作所		
J104	過渡熱測定装置 T3 Ster	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・実装状態での過渡熱特性評価を非破壊で実現 ・測定分解能は0.01℃、かつ高い再現性 ・実測値を用いたシミュレーションの精度向上	メンター・グラフィックス・ジャパン(株)	メンター・グラフィックス・ジャパン(株)		
J105	二次電池熱量測定システム	電動車向け計測	-	・二次電池の充放電時の発熱挙動を測定可能 ・二次電池の熱容量を測定し、熱管理に活用 ・発熱挙動で材料比較、劣化状態の推定が可能	エスベック(株)	エスベック(株)		
J106	光ファイバによる温度分布計測器	電動車向け計測	業界初	・光ファイバ1本で温度とひずみを分布で計測 ・センサ径0.2mm、最小計測ピッチ1mm ・電磁波環境・火気厳禁環境で使用可能	(株)富士テクニカルリサーチ	(株)富士テクニカルリサーチ	可	計測設定をユーザーで設定可能
車両挙動計測								
K107	高温対応 圧力分布計測システム	電動車向け計測	業界初	・-40~200℃の計測範囲 ・極薄0.2mm! ・形状は自由にカスタマイズ可能!	エア・ブラウン(株)	Tekscan, Inc.	可	センサーに触れて、出力の仕方などを実際に見ていただけます。
K108	非接触型光学式センサ	統合計測/エッジコンピューティング	業界標準(デファクトスタンダード)	・速度範囲0.1km/h~250km/h ・IMU搭載加速度、角速度測定 ・どんな車両にも簡単装着	日本キスラー(株)	日本キスラー(株)		
K109	高回転&EtherCATトルク変換器	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・100Nm/10Vと10Nm/10V切替 ・1個のセンサでセンサ2個分の役割 ・供試体毎にセンサを入替不要	日本キスラー(株)	日本キスラー(株)	可	トルクや回転数の変化を見て頂くことは可能です
K110	水はね圧力検出触覚センサ	-	業界初	・水撃が車両に当たる場所の可視化 ・圧力ピークの確認 ・防水仕様(IP67)	(有)シスコム	Pressure Profile Systems, Inc.		
K111	電池の多ch同時圧力測定	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・小さいひずみゲージで細かい分布計測 ・ケースへの加工不要で圧力分布を乱さない ・組合せで高応答測定やインターバル測定可能	(株)東京測器研究所	(株)東京測器研究所	可	圧力を加えることが出来る模型に取り付けたひずみゲージの信号を測定する操作と実測値
K112	カメラ式3D変位・ひずみ計測機	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・業界最高精度 ・荷重試験から衝突試験にも対応 ・3D変位・3Dひずみ同時計測	丸紅情報システムズ(株)	GOM GmbH	可	計測設定をユーザで実施可能

計測ソリューションフェア'18 出展品一覧表(6)

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
車両挙動計測								
K113	デジタルイメージ相関システム	—	コスト半減、作業性2倍	・非接触にて静的・動的な変位、ひずみを計測 ・マルチカメラによる立体計測に対応 ・マイクロスケールから大型構造物まで対応	パナソニックFSエンジニアリング(株)	ダンテック・ダイナミクス(株)	可	ソフトウェアによるデータ収録
K114	風洞用インターナルバランス	電動車向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・一体構造の高剛性による良好な繰返し精度 ・8ブリッジからの3軸荷重とモーメント出力 ・温度補償とリアルタイム慣性力補正	エムティエスジャパン(株)	エムティエスジャパン(株)		
K115	RTK自動運転レベル2評価計	自動運転/AI向け計測	業界初	・走行基準線との距離を±2cm精度で計測 ・リアルタイム表示により試験走行を補助 ・車両CAN情報や操舵力計等と同期可能	(株)バイオシステム	(株)バイオシステム		
K116	マルチ同時解析&コンパレータ	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・歪・音・振動の異常診断用多CH同時解析器 ・定量的な良否判定により計測工数・人員削減 ・ビューア機能でデータ管理と帳票作成が容易	(株)小野測器	(株)小野測器	可	計測設定をユーザーで実施可能
K117	高品質ひずみゲージラインナップ	—	—	・70年の実績を持つ共和電業のひずみゲージ ・他社では追従できない高品質 ・他社では追従できない豊富なラインナップ	(株)共和電業	(株)共和電業	可	さまざまなひずみゲージを手にとり確認できます。また、ひずみゲージを用いた簡単な計測デモをお見せします。
K118	小型3次元変位計測センサ	—	業界初	・小型の接触式3次元変位計 ・画像では写せない場所でも測定可能	(株)共和電業	(株)共和電業	可	バネ付きの板にセンサの測定点を取りつきますので、板を手で弾いた時の3次元の変位量をモニタできます。
K119	操縦安定・操作性評価の無線計測	—	—	・操縦に関わる性能評価試験を無線化 ・配線の取り回し等で生じる手間を省略化	(株)共和電業	(株)共和電業	可	ステアリング操舵力やペダル踏力を操作してもらい、ワイヤレス計測のデモを行います。
K120	新型シャフトトルク計測システム	—	—	・データ送信部の小型化を実現 ・従来品よりも格段に長い駆動時間を実現	(株)共和電業	(株)共和電業		
K121	室内GPSシステム	自動運転/AI向け計測	業界初	・屋内やトンネルで高精度な位置情報の取得 ・位置精度5cm	VBOX JAPAN(株)	VBOX JAPAN(株)		
K122	慣性特性計測装置	—	業界初	・世界最高水準の慣性特性計測技術 ・10個のパラメータが一度に計測 ・短時間且つ簡単・安全に計測	(株)レゾニック・ジャパン	レゾニック・ドイツ(株)		
K123	ホイール6分力計	自動運転/AI向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・高耐久性 ・高精度 ・ワンピース構造による温度影響の最小化	(株)東陽テクニカ	PCB PIEZOTRONICS INC.		
その他計測全般								
L124	ポータブル超音波液体流量計	—	コスト半減、作業性2倍	・クランプオン式で設置が容易 ・数分で測定開始が可能 ・Androidタブレットによる操作	GEセンシング&インスペクション・テクノロジーズ(株)	GE		
L125	車載搭載型排ガス計測器	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・車載搭載型排ガス計測器 ・ジルコニアセンサー使用 ・ラムダNOxNH3CO/CO2排気温度	ダイトロン(株)	ATI JAPAN		
L126	車載型路面状況観測装置	自動運転/AI向け計測	業界初	・高速走行時でも短いスパンでの計測に対応 ・摩擦係数、氷結率の算出も可能 ・無線通信に対応	(株)三弘	英弘精機(株)	可	タブレット上で計測応答性を確認できる
L127	路面センサ	自動運転/AI向け計測	業界初	・リモートセンシング ・路面の濡れ、雪、氷等を判断可能 ・路面の滑り易さを数値化	オザワ科学(株)	ヴァイサラ(株)	可	データ計測、取得可能
L128	非接触テスターチョッパー	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・対地間の電圧を非接触測定 ・電流・電圧の非接触同時測定は世界初 ・安全にすばやく測定できるようになった	明治電機工業(株)	(株)TFF フルーク社	可	手にとり触れる
L129	高地エンジン吸気模擬装置	—	業界初	・低圧室を使用しないで低圧模擬テストが可能 ・ベンチ・シャーシで計測可能 ・非常に安価・開発速度向上	(株)司測研	(株)司測研		
L130	エンジン燃焼/噴霧解析システム	電動車向け計測	業界初	・100万画素/55,000fps高速 ・100万画素/220,000fps増高速 ・特殊光学系ポアスコープ	(株)ナックイメージテクノロジー	(株)ナックイメージテクノロジー		
L131	光音響マルチガス分析器	電動車向け計測	業界初	・多成分ガスを最大10成分同時測定可能。 ・僅かなサンプル量で長期安定モニタリング。 ・近赤外光源とレーザー光源の選択が可能。	日本電計(株)	GASERA(有)	可	表示スクリーンをタッチ操作
L132	親和性が向上した燃焼解析装置	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・燃焼解析と複数計測器の同期計測が可能 ・Panel等のECUデータとマージが容易 ・自動レポート作成を追加し20%工数削減	(株)小野測器	(株)小野測器	可	計測設定をユーザーで実施可能
L133	高応答レーザ面内速度計	電動車向け計測	業界初	・レーザ保護眼鏡の装着不要 ・0速度から最大216km/hまで対応 ・最大1600m/s ² の高速応答	(株)小野測器	(株)小野測器	可	設置の仕方、感度調整などを実機で確認・操作できる
L134	無線式回転機振動監視(Wiserot)	統合計測/エッジコンピューティング	コスト半減、作業性2倍	・振動診断による回転機の異常診断 ・無線式の為地上から高所の回転機を診断 ・診断のノウハウを詰め込んだ診断ソフト	富士電機(株)	富士電機(株)		
L135	フレキシブル温湿度センサ	—	業界初	・薄型でありながら高精度の温湿度センサ ・ケーブル部200μ、センサ部1.25mm ・着脱式・耐水性・曲げに強い	(有)シスコム	(有)シスコム	可	ソフトウェア、実機共にユーザーが操作可

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
その他計測全般								
L136	燃料ラインを革新させる圧送装置	-	業界初	・流量計・配管経路の圧力損失のキャンセル ・圧力450kPa、流速120L/hまで ・電気不使用、エア駆動で防爆エリアでの使用	アトセンス(株)	アトセンス(株)	可	当然燃料を流すことはできないが、設定などの操作は可能である。
L137	負荷装置+インピーダンス測定	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・放電しながらインピーダンス測定 ・測定交流周波数10kHz ・専用アプリにて制御可能	菊水電子工業(株)	菊水電子工業(株)	可	DUTを準備して実際の試験を行う→結果も出力する
L138	工業用ビデオスコープ	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・レンズにオイルクリアリング機能搭載 ・連続動画記録機能搭載(ドラレコ) ・光源交換(UV・IR)で様々な検査に対応	オリンパス(株)	オリンパス(株)	可	実際のワークを使って操作可能
L139	蛍光X線分析装置	電動車向け計測	業界初	・非破壊元素マッピング(<8μm分解能) ・サブフェムトグラムの高感度測定 ・高感度により故障解析の時間短縮が可能	(株)井高	Sigray Inc.		
L140	路面計測システム	自動運転/AI向け計測	業界初	・計測精度:<2m ・天候などの外乱に強い ・車両運動によるロールとピッチを補正	(株)東陽テクニカ	XENOMATIX		
L141	エアリークビューワ	-	業界初	・2016年度省エネ大賞受賞 ・エアリークの発生箇所が一目で判別可能 ・カメラ画像でリーク位置を確認	JFEアドバンテック(株)	JFEアドバンテック(株)	可	何をどう操作しても良い
L142	バーチャルセンサー	統合計測/エッジコンピューティング	業界初	・MBDにおけるTest/CAEの統合化 ・バーチャルチャンネル/センサー定義 ・1D/3D CAEに対応	シーメンスPLMソフトウェア	シーメンスPLMソフトウェア		
L143	シート重心位置計測システム	-	コスト半減、作業性2倍	・短時間で正確な重心位置の測定が可能 ・作業の効率化に貢献	(株)共和電業	(株)共和電業		
電気EMC計測								
M144	スイッチング損失の高精度測定	電動車向け計測	業界初	・最高16ビット分解能の高精度・広帯域測定 ・環境ノイズに影響されない ・高精度パルスサージ測定	(株)TFF_テクトロニクス社	(株)TFF_テクトロニクス社		
M145	セル用バッテリー充放電システム	電動車向け計測	業界初	・最大±1600A通電可能 ・電流リプル重畳25kHz対応 ・回生効率80%以上(発熱低減)	岡谷鋼機(株)	Mywayプラス(株)		
M146	最大48chオシロスコープ	電動車向け計測	業界初	・アナログ8ch、ロジック16ch ・ロングメモリ~最大250Mポイント ・低速24Bit アナログ24ch対応	明伸工機(株)	テレデザイン・レクロイ・ジャパン(株)	可	計測設定をユーザで実施可能
M147	大電流多チャンネル同期計測	電動車向け計測	業界初	・最大2000Armsまでの大電流測定 ・最大24チャンネルまでの同期測定 ・高精度数値測定と波形モニター	横河ソリューションサービス(株)	横河計測(株)	可	計測設定をユーザで実施可能
M148	EV開発用実車搭載センサボックス	電動車向け計測	業界初	・-40℃~100℃で使用可能 ・±1000A、±1000V入力可能 ・計測データはCAN出力	明治電機工業(株)	デュージャパン(株)	可	ソフトウェアの操作による各種設定が可能
M149	モータエネルギー効率解析装置	電動車向け計測	業界初	・モータ駆動システムをトータル効率解析 ・オンボードDSPによるリアルタイム演算 ・APIによるコントロール機能内蔵	明治電機工業(株)	スペクトリス(株) HBM事業部	可	デモ用のモータ駆動セットを利用して、全体の効率、各種変換のリアルタイム演算を実際にご覧いただく
M150	非磁気飽和広帯域電流センサ	-	業界初	・広帯域100MHz&極細1mm ・磁気飽和しない電流プローブ ・広い温度範囲	岩崎通信機(株)	岩崎通信機(株)		
M151	直流電流重畳インダクタ測定	電動車向け計測	業界初	・測定25A~250A/20Hz~3MHz ・標準製品で信頼性高く、コストメリット有り ・測定物の仕様に合わせ特注治具も対応可	(株)エヌエフ回路設計ブロック	(株)エヌエフ回路設計ブロック	可	パソコンにて測定ソフトウェアでの操作が可能。
M152	電動車向け高電圧観測ツール	電動車向け計測	業界初	・これまでにない低ノイズ高電圧プローブ。 ・様々なブラウザを用意。 ・プローブにDCボルトメータ内蔵。	ローデ・シュワルツ・ジャパン(株)	ローデ・シュワルツ・ジャパン(株)	可	操作方法は、通常の高電圧プローブと同様。
M153	電力・燃焼解析時刻同期計測	電動車向け計測	業界初	・HV、EV特化した過渡計測(台上、実機) ・電力と燃焼を同期解析(クランク角、時間) ・NVH、ドラビリ評価に拡張可能	エイヴィエルジャパン(株)	エイヴィエルジャパン(株)		
M154	MBD電動車両統合評価装置	電動車向け計測	コスト半減、作業性2倍	・部品からフルシステムまでの一貫評価が可能 ・危険な不具合モードの試験を安全に実施可能 ・多種類のシステム試験を短時間で実施	エイヴィエルジャパン(株)	エイヴィエルジャパン(株)		
M155	世界最高精度電力損失測定ツール	電動車向け計測	業界初	・世界最高精度のコンバータ効率測定 ・世界最高精度のリアクトル損失測定 ・高精度広帯域電流センサを電源不要で接続	日置電機(株)	日置電機(株)	可	計測設定をユーザで実施可能
M156	非接触CAN測定ツール	電動車向け計測	業界初	・非接触でCAN信号を取得可能 ・CANおよびCAN FD対応 ・様々なCAN取得ツールへ信号出力	日置電機(株)	日置電機(株)	可	センサの着脱の操作性確認
M157	可搬型EV急速充電器	電動車向け計測	業界初	・DC充電をどこでも利用できるように小型化 ・GB/T Combo規格にも対応 ・特殊環境室・暗室内での使用も可能	菊水電子工業(株)	菊水電子工業(株)	可	専用アプリ画面で設定など操作可能
M158	可搬型電気モーター負荷ユニット	電動車向け計測	業界初	・EMC規格CISPR25Ed.4対応 ・電磁波ノイズ対策された負荷装置 ・バルクボディは車両構造を模擬	(株)東陽テクニカ	Frankonia		

計測ソリューションフェア'18 出展品一覧表(8)

こま番号	出展製品名	キーワード1	キーワード2	アピール詳細	出展会社名	メーカー名	デモ機操作	デモ機操作内容
電気EMC計測								
M159	EV充電アナライザ／シミュレータ	電動車向け計測	業界初	・350kW超急速充電試験に対応 ・車載バッテリーのSOC調整が可能 ・CHAdeMO,CCS,GB/T規格対応	(株)東陽テクニカ	comemso GmbH		
人体計測								
N160	ドライバー運転行動計測システム	自動運転/AI向け計測	業界標準(デファクトスタンダード)	・ドライバーの認知・心理・判断の計測が可能 ・ドライバーの状態と車両挙動の紐付けが可能 ・官能評価の定量評価化が可能	(株)東陽テクニカ	Smart Eye AB		
N161	SKYCOM Eye	自動運転/AI向け計測	業界初	・各種視線カメラを高精度トラッキング ・視線とヘッドトラッキングで視線を3次元化 ・CADデータ上に視線を3次元表示、解析	日本電計(株)	オブティトラック・ジャパン(株)	可	測定・解析をユーザー様で実施
N162	視線・動作・生体計測システム	自動運転/AI向け計測	業界初	・簡単操作の視線計測 ・視線・動作、生体の統合データ収集 ・AIによる基礎データの自動運転技術応用	(株)ナックイメージテクノロジー	(株)ナックイメージテクノロジー		
N163	座布団型姿勢センサ	自動運転/AI向け計測	コスト半減、作業性2倍	・簡易的なドライバの姿勢・加速度計測が可能 ・姿勢・加速度の同時計測可能 ・計測データを無線で送信	豊通ケミプラス(株)	ひびきの電子(株)	可	実際に着座しての計測が可能です
N164	疲労ストレス計	—	—	・「疲労度」を高い精度で見える化 ・バイタルセンサーで自律神経バランスを測定 ・スマホ等との無線接続、サーバー処理	豊通ケミプラス(株)	(株)疲労科学研究所、(株)村田製作所	可	測定器本体とタブレット上のアプリでの操作
N165	脈波センサ	自動運転/AI向け計測	業界初	・Green LEDとデュアル受光器を採用 ・指尖、上肢や耳たぶなど多岐にわたる部位で安定した測定が可能	ティアック(株)	(株)ミユキ技研		
N166	やわらかさセンサー	—	業界初	・EVERTONE SENSING搭載 ・高精度かつワイヤレス、現場で使い易い ・やわらかさをヤング率で定量化	新光電子(株)	新光電子(株)	可	製品試作機を用いて弊社が持参するサンプルの測定が可能です。
N167	座面沈込量と背面形状計測	電動車向け計測	業界初	・座面に沿うように取付可能なシート状センサ ・背面に取付て、もたれた時の沈み込みを計測	(株)テック技販	(株)テック技販	可	センサに触る。デモ計測の体験。
映像計測								
P168	ビデオスペクトルカメラ	自動運転/AI向け計測	業界初	・世界初、スペクトル計測を動画で実現 ・走行環境認識、ドライバーの状態監視が可能 ・国産メーカーによるカスタマイズ&サポート	日本電計(株)	エバ・ジャパン(株)	可	PC操作による撮影とスペクトル解析
P169	高忠実画像生成技術搭載カメラ	自動運転/AI向け計測	業界初	・色の空間解像度が高く、偽解像の発生がない ・3センサーカメラが1センサーで生成できる ・高精度画像認識IPの販売も可能	ダイロン(株)	カムイ・イノベーション(株)		
P170	小型ハイスペック高速カメラ	—	業界標準(デファクトスタンダード)	・100万画素で12800fpsの撮影性能 ・ハイスペックで小型筐体 ・SSDに高速データ保存で撮影時間短縮	(株)三弘	(株)フォトロン	可	パソコン上のカメラ制御用ソフトで撮影、再生、解析など操作可
P171	リアルタイム3次元動作解析装置	自動運転/AI向け計測	業界初	・1100fps/300画素の業界最高仕様 ・業界初IP67規格対応 ・ダイジーチェーン方式で簡単セッティング	(株)三弘	アーカイブティップス(株)		
P172	φ0.95世界最細工業用内視鏡	—	業界初	・先端径φ0.95mm	(株)SPIエンジニアリング	(株)SPIエンジニアリング		
P173	耐熱仕様ハイスピードカメラ	—	コスト半減、作業性2倍	・装置内部のハイスピード撮影 ・耐熱仕様のハイスピードカメラ	エースポイントシステムズ(株)	株式会社ディテクト	可	PCの画面上でハイスピードカメラでの撮影が出来ます

製品説明コーナープログラム

9 / 12 (水)	10:00	A 会場	A1	統合計測	日本ナショナルインスツルメンツ(株)	日本ナショナルインスツルメンツ(株)
			基礎から学ぶ！機械学習を用いたエッジコンピューティングと兆候管理の事例紹介 本セミナーでは、機械学習を用いた兆候管理を実現するためのステップとエッセンスを基礎からご紹介します。機械学習アルゴリズムの選択に注目が集まりがちですが、それ以前の工程であるセンサ計測データの精度の重要性や、エッジコンピューティング(特徴抽出)の重要性について具体例をあげながら、わかりやすく御説明します。			
	10:30	B 会場	A3	統合計測	横河ソリューションサービス(株)	横河計測(株)
			CAN FD開発効率化ツールのご紹介 つながるクルマのハッキング対策を背景に車載バスのセキュリティを向上すべくCANからCAN FDの移行が進むが、通信高速化に伴い新たなトラブルが予想される。この分野における横河の最新測定ソリューションを紹介する。			
11:00	A 会場	A5	統合計測	日置電機(株)	日置電機(株)	
		メモハイを超えるメモハイ~その実力と活用例~ 今まで難しかった高速でのリアルタイム保存や最大200MHzでの絶縁計測を可能にした新型メモハイの概要を紹介し、スイッチング波形の測定実演や、収録したデータから異常波形を検索する方法など活用事例を提案します。				
11:30	B 会場	A7	統合計測	測位衛星技術(株)	測位衛星技術(株)	
		トリガー機能強化型RFキャプチャを活用した製品開発・製品検査での活用事例の紹介 従来、無線電波機器の製品開発や、製品検査、不具合検出などの分野で用いられていたRFキャプチャの機能を強化し、時間の無駄や作業効率向上となった具体的事例をいれた活用方法の紹介です。				
13:30	A 会場	B16	事象シミュレーション	伊藤忠テクノソリューションズ(株)	伊藤忠テクノソリューションズ(株)	
		自動運転・PAS・ドアセンサ他、自動車向け超音波センサー設計支援シミュレータのご紹介 自動運転や電気自動車など、自動車は大きな変革期を迎えており、センサの役割はますます大きなものとなります。信頼性と性能が求められ、コスト面で有利である超音波センサによる技術確立は必要不可欠になります。超大規模モデル(数十億要素)に対し、GPGPU計算による計算時間の高速化、FEM解析による高精度を実現した自動車センサーシミュレータのご紹介をいたします。				
14:00	B 会場	C28	ECUシミュレーション	dSPACE Japan(株)	dSPACE Japan(株)	
		自動運転に向けたテスト環境のご紹介 自動運転に向けた制御ECUのテスト手法を欧州事例を織り込みながら紹介をさせていただきます。				
14:30	A 会場	D34	データ活用	ファロージャパン(株)	ファロージャパン(株)	
		FocusS 3 Dレーザースキャナ FocusS 3 Dスキャナの概要をご紹介後、実機実演にて、セミナールームなどをスキャンし、実際にスキャナの動き方やスピード、スキャンデータを評価いただく事が可能。				
15:00	B 会場	D36	データ活用	MathWorks Japan	MathWorks Japan	
		AI開発を促進するMATLAB®最新情報 MathWorksは、AI開発環境を注力すべき分野として取り組んでおりマーケットの要望に常に耳を傾け、バージョンの更新と共に新しい機能を迅速に提供しております。そこで、開発効率を高める便利な機能や新たな学習アルゴリズムを中心に、最新情報をご紹介します。				
9 / 13 (木)	13:30	A 会場	F43	形状計測	明治電機工業(株)	(株)日本レーザー/SENSOFAR-TECH,SL
			1台3役 非接触3D形状・粗さ計測 共焦点・白色干渉・焦点移動法の3手法を1台で行うことができるセンソファー社の非接触3D形状・粗さ計測装置です。その利点、および、電動車向けの計測応用例、また、新製品の5軸測定システムオプションについて紹介をします。			
	14:00	B 会場	F57	形状計測	大塚電子(株)	大塚電子(株)
			非接触光学厚み計のご紹介 これまで困難だった非接触・非破壊での厚み測定が、簡単・高精度で実現可能となった新製品の非接触光学厚み計についてご紹介します。			
14:30	A 会場	G63	NVH計測	(株)小野測器	(株)小野測器	
		音源可視化システムを利用した問題解決事例 音の可視化は問題解決プロセスツールの1つです。音が見えることで問題の現象をあらゆる部門の方々と共有でき問題解決の時間短縮をはかることができます。具体的な事例を元にご紹介します。				
15:00	B 会場	G70	NVH計測	OPTIS Japan(株)	OPTIS Japan(株)	
		立体音響技術の自動車サウンドデザインへの応用例 立体音響技術というのは特に目新しい技術ではありません。数十年前からアイデアが提案され、様々な技術開発が行われてきました。しかしそれは適用先に限られるという思い込みがあり、一部の大学や研究所だけのものでした。本セミナーでは立体音響技術を自動車へ適用することを念頭に、その技術紹介や報知音等への応用例、様々なアイデアについてご紹介します。				

製品説明コーナープログラム

9 / 13 (木)	15:30	A 会場	G75	NVH計測	明伸工機(株)	日本フィジカルアコースティクス(株)
			AEモニタリングソリューションFIRST AEの製造設備の予知保全への活用について。 AEセンシングを活用したモニタリングシステムFIRST AEが製造設備における予知保全についてどのように役立てることができるかご紹介致します。			
	16:00	B 会場	H83	検査・分析ツール	萩原テクノソリューションズ(株)	(株)XMS
			コナルト60を使用したガンマ線三次元CT装置 コナルト60ガンマ線源はX線管方式では不可能な高い透過力が得られ、ラインナップ方式と比較しても利点が多く、大型・金属系試料観察用三次元CTとして従来無い有用なシステム構築が可能である。			
16:30	A 会場	H91	検査・分析ツール	コニカミノルタジャパン(株)	コニカミノルタ(株)	
		最新のHUD画質評価規格SAE J1757-2のご紹介 自動運転車における情報開示デバイスとして注目されているHUDの視認性評価方法として今年初めてSAEにて規格が発行されます。今回はこの規格に準拠した評価システムをご紹介させていただきます。				
17:00	B 会場	H92	検査・分析ツール	ハヤシ化成(株)	アナリティクセンス(株)	
		リアルタイム質量分析計による排ガス成分分析や車室内VOCの高速計測 VOCの他、NH3、NO、NO2、SO2、H2S、H2などの複合揮発成分を同時計測するソフトイオン化質量分析計技術と、エンジン開発、触媒、車室内空気質の評価事例を紹介する。				
9 / 14 (金)	10:00	A 会場	J106	温度計測	(株)富士テクニカルリサーチ	(株)富士テクニカルリサーチ
			光ファイバセンシングシステム「FBI-Gauge」の最新事例ご紹介 光ファイバによる温度・ひずみ分布計測システムをの利点を適用事例を中心にご紹介いたします。φ0.2mmの光ファイバ1本で温度・ひずみを数mmピッチで多点計測可能な本製品は他の手法では未だ計測困難な挑戦的なテーマでの適用されております。			
	10:30	B 会場	K112	車両挙動計測	丸紅情報システムズ(株)	GOM GmbH
			自動車実験分野における非接触3D計測の活用事例 自動車業界が様々な実験において非接触3D計測がどのように活用されていてどんな効果を得ているのか実例を交えて発表致します。また車両振動試験における非接触3D挙動・ひずみ計測をデモ実演し実際の計測作業と計測結果をご覧頂きます。			
11:00	A 会場	K118	車両挙動計測	(株)共和電業	(株)共和電業	
		小型3次元変位計測センサの紹介 センサの仕組みから他業界での計測デモの様子を紹介いたします。				
11:30	B 会場	L126	その他計測全般	(株)三弘	英弘精機(株)	
		路面状況測定装置の自動車への応用 本機器の導入事例と成果についてシステム構築とソリューション提案ソフトウェアでのデータ処理。				
13:30	A 会場	M156	電気EMC計測	日置電機(株)	日置電機(株)	
		HIOKIの非接触電圧計測技術 世界初の提案となるHIOKIの非接触電圧測定技術に関して、測定原理といった基本的な部分から、CAN信号、車載センサ信号の取得例といったアプリケーション事例まで紹介し、非接触電圧計測技術の活用方法を提案します。				
14:00	B 会場	N162	人体計測	(株)ナックイメージテクノロジー	(株)ナックイメージテクノロジー	
		キャルフリー(キャル不要)、簡単操作視線計測装置のご紹介 新機能/キャルフリー(キャル不要)により、誰でも簡単に使える操作性の10世代目/アイマークレコーダEMR-10をご紹介します。				
14:30	A 会場	P168	映像計測	日本電計(株)	エバ・ジャパン(株)	
		デジカメもディーブローニングも超えた？「スペクトル技術」のご紹介 紫外線~赤外線領域を細かく分光し、通常のカメラでは計測不可能な物体の識別や状態判別を可能にします。そのため走行環境認識や人間の状態監視、色味評価等、幅広い検査にお使い頂けます。本セミナーでは、国内メーカーだからお話しできる最新の技術動向とスペクトルを使った様々な活用事例をご紹介します。				

